

사용 설명서

Model : 1248R / 1580R / 1236R



LABOGENE

등록상표 안내

LABOGENE 로고는 (주)비엠에스의 등록 상표입니다.

제품 안내

본 제품은 연구용 장비입니다.

모델명 : 1248R, 1580R, 1236R

제조업자의 상호 : ㈜자이로젠

제조업자의 주소 : 경기도 김포시 고촌읍 아라욱로 16, 5층(일부)

UM-1248R_1580R_1236R(Rev.12), 2024.04.04

- 제품의 성능 향상을 위해 제품의 규격이나 사용 설명서의 내용이 예고 없이 변경될 수 있습니다.
- 사용 설명서의 일부 또는 전부를 허가 없이 복사할 수 없습니다.

CONTENTS

1. 안전상 경고와 주의	4
1.1. 안전 라벨.....	4
1.2. 안전을 위한 주의 사항.....	5
2. 제품 구성	6
2.1. 제품 구성(1248R/1580R).....	7
2.2. 부속품(1248R/1580R).....	7
2.3. 제품 구성(1236R).....	8
2.4. 부속품(1236R).....	8
2.5. 제품 정보(Technical Specifications).....	9
3. 제품 조립과 설치	11
3.1. 제품 패키징 개방.....	11
3.2. 전원 연결.....	11
3.3. Lid 개방.....	12
3.4. 로터 장착과 분리.....	12
3.5. 샘플 튜브 장착.....	14
4. 사용 방법과 주의사항	17
4.1 조작부.....	17
4.2 속도 설정.....	18
4.3 시간 설정(At Set Speed 모드 설정/"분"/"시"설정).....	19
4.4 온도 설정 및 Fast Cool 동작.....	20
4.5 가/감속(ACC/DEC)설정.....	21
4.6 시작/정지.....	22
4.7 Pulse(Short spin) 동작.....	23
4.8 동작 중 설정값 변경.....	23
4.9 Key Lock 설정.....	23
4.10. 프로그램 저장 및 호출.....	24






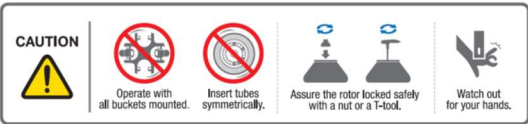
4.11. Sound 높이 설정	25
4.12. 종료음 횟수 설정	25
4.13. 비상시 수동 Lid 개방	26
4.14. 물기 배출구(Drain hole) 개방	27
5. 관리	28
6. 문제 해결	29
6.1. 고장신고 전 확인사항	29
6.2. 에러 메시지 정보	30
7. 로터 및 액세서리 정보	32
* 제품 보증서	53

이 사용설명서는 원심분리기 1248R/1580R/1236R의 상세 사용 방법을 담고 있습니다.

올바른 사용과 유지를 위해 반드시 사용설명서를 읽고 바르게 사용해 주세요.

1. 안전상 경고와 주의

1.1 안전 라벨

라벨	정보
	위험 및 경고를 나타내는 주의 표시
	감전 위험 주의 표시
	생물학적 위험 주의 표시
	접지 표시
	수동 Lid 개방 Hole 위치 표시
	튜브 장착, Rotor 장착 및 Lid 손딴힘 주의 표시

1.2 안전을 위한 주의사항

본 제품을 사용하기 전에 사용 설명서를 반드시 숙지하세요

사용 중 발생 할 수 있는 오작동을 방지 할 수 있습니다.

1. 항상 기기가 동작 중에 흔들림과 기기의 무게에 견딜 수 있는 평평한 곳에 고정되고, 안전한 테이블에 위치하여야 합니다.

2. 항상 동작하는 동안에 제품을 이동해서는 안되며, 사용자의 안전을 위하여 원심분리기 주변의 30cm이내의 안전 공간을 만들어야 합니다.

- 항상 기기의 위치는 적절한 공기 순환을 위해서 기기 주변에 충분한 공간이 있어야 합니다.

3. 항상 기기는 온도와 습도를 조절 할 수 있는 장소에 설치하여야 합니다.

- 허용 주위 온도: +5°C~+35°C/+41°F~+95°F, 상대 습도: ≤85%

4. 전원을 연결하기 전에, 정격전압을 점검하십시오.

5. 승인되지 않은 로터나 악세사리를 사용해서는 안됩니다.

6. 기기를 사용하기 전에, Rotor와 Rotor Lid가 단단하게 잠겨 있는지 확인 하십시오.

- 로터가 적절히 설치가 되어야하고, 모터 샤프트에 단단히 잠겨 있는 상태에서 사용해야합니다.

7. 로터가 모터 샤프트에 적절하게 위치해 있는지, 매뉴얼로 돌려서 확인해야 합니다.

8. 기기가 사용하는 동안에 손을 사용해서 로터를 정지시키면 안됩니다.

9. 비상 Lid 열림은 오직 동작이 완전히 멈추었을 때 사용해야합니다.

10. 샘플 전체의 밀도가 1.2g/ml보다 크면 로터 고장을 피하기 위해서 최대 회전속도를 줄여야 합니다.

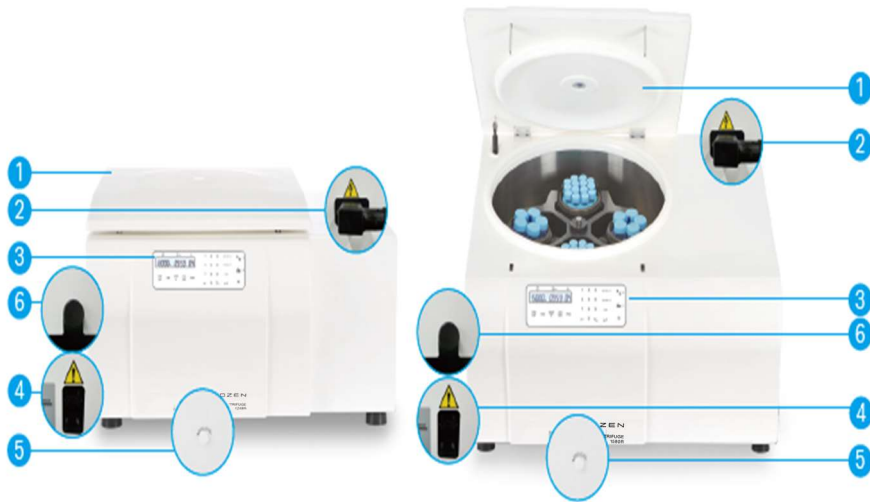
11. 샘플은 항상 튜브 제조사에서 명시한 용량까지만 채우십시오. 그렇지 않으면, 튜브가 깨지거나 샘플 용액이 흐를 수 있습니다.

12. 로터의 불균형을 막기 위해서 항상 균형이 맞는(무게, 재질, 밀도 및 용량) 샘플을 대칭으로 튜브를 넣어야 합니다.
만약 필요시, 균형을 맞추기 위해 물을 사용해서 대칭을 맞출 수 있습니다.
13. 사용 속도는 원심분리기, 로터, 버켓 또는 아답터 그리고 샘플 튜브 각각의 개별적인 보증된 g값보다 높으면 안됩니다. 특히 샘플 튜브의 보증된 g값은 무시해서는 안됩니다.
14. 로터는 긴 수명과 안전을 위해서 모든 사용 후에는 청소하고, 건조되어 있어야 합니다.
15. 전기 감전을 피하기 위해서 정기 점검 및 서비스 시에는 전원 공급 장치의 연결을 끊습니다.
16. 항상 생물학적 물질을 원심분리기 후 검증된 소독 절차를 사용 하십시오.
17. 가연성, 독성, 방사성, 폭발성, 부식성 물질을 원심분리 하지 마십시오.
18. WHO의 위험 그룹II에 속하는 독성 또는 방사성 물질이나 병원성 미생물을 사용하는 것이 필요하다면 " Laboratory Bio-safety Manual"의 국가 규정에 따라야 합니다.

2. 제품 구성과 정보

2.1 제품 구성(1248R/1580R)

1. Lid
2. 전원 소켓
3. 디스플레이 & 컨트롤 패널
4. 전원 스위치
5. 수동 Lid개방 홀
6. 드레인 홀



2.2 부속품(1248R/1580R)



※ Rotor 별매 (7. 로터 및 액세서리 정보 참조)

2.3 제품 구성(1236R)

1. Lid
2. 전원 소켓
3. 디스플레이 & 컨트롤 패널
4. 전원 스위치
5. 수동 Lid 개방 홀
6. 높이 조절 고정 바퀴
7. 드레인 홀



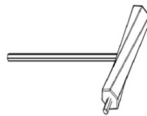
2.4 부속품(1236R)



사용설명서



AC Power Cord



Rotor Locking Tool
(Manual Lid Open Tool)



수평자



스패너

※ Rotor 별매(7. 로터 및 액세서리 정보 참조)

2.5 제품 정보(Technical Specifications)

Model		1248R	1236R	1580R
Max.RPM/RCF	Fixed angle	12,000 rpm / 16,582 xg		15,000 rpm/25,910 xg
	Swing out	5,000 rpm / 5,394 xg		
Max.Capacity	Fixed angle	6 x 85 ml		6 x (250 & 15 ml)
	Swing out	4 x 250 ml / 250 ml conical		4 x 750 ml
Temp. range (°C)		-20 ~ +40		
FAST cool button		Yes		
Time control		Timed < 100 hr or continuous		
Time counting		Selectable, at set speed or from starting		
RCF/RPM conversion		Yes		
Program memory		100		
LCD display parameters		RPM(RCF), Operation Status, Lid Open/Close, Hour : Min, Temp, ACC, DEC		
Display		LCD		
ACC/DEC ramps		9/10		
Noise level (dependent on rotor)		≤60 dB		
Rotor Identification		Automatic		
Imbalance cutout		Yes		
Safety lid lock		Yes		
Lid drop protection		Yes		
Motorized Lid open & close		Yes		
Automatic Lid release at completion		Yes		
Adjustment of volume and repetition of alarm sound		Yes		
Power Supply (V/Hz)		220 V~, 60 Hz		
Power Requirement (VA)		2.5K		
Dimension (W x D x H, mm)		655 x 610 x 355	655 x 600 x 840	770 x 650 x 390
CE MARK		Yes	None	Yes

Model	1248R	1236R	1580R
Lid Structure	Triple (ABS/Steel/ABS)		
Touch type key input	Yes		
Time display	hr : min		
Time control interval (increment)	1 min		
RPM control interval	1		
RCF control interval	1		
Min. adjustable speed(RPM)	500		
Parameter input method	Numeric		
Parameter changeability during run	Yes		
Key lock function	Yes		
Control (CPU)	Microprocessor controlled		
Cooling medium	R404a		
Chamber material and coating	SUS304		
Weight without rotor	78	110	93

3. 제품 조립과 설치

3.1 제품 패키징 개봉

1. 원심분리기 구입 후 포장된 상자를 열고 구성품 항목을 확인하세요.

- ▶ 공통: 원심분리기 / 사용 설명서 / AC Power Cord / Rotor Locking Tool(Manual Lid Open Tool)
- ▶ 스탠드형(1236R) 추가 구성품 : 수평자 / 스페너

3.2 전원 연결

1. AC Power cord를 본체 좌측 후면에 위치한 전원 소켓에 연결하고 전원 플러그를 콘센트에 연결하세요.

- ▶ 사용할 정격전압 (220V~, 60Hz)을 확인하기 바랍니다.



(1248, 1236R)



(1580R)

2. 본체 좌측에 위치한 전원 스위치 버튼 [ON/OFF]을 ON방향[ON]으로 올려주세요.

- ▶ 경쾌한 신호음과 함께 바로 전에 사용한 설정 값이 표시 됩니다.
- ▶ 기기 출고 시, default값은 rotor 별 max rpm 값, 10분, 25°C 입니다.



잠깐! 전기적 요구 사항

전원은 220V를 사용하고 있으며, 전압은 표준전압에서 $\pm 10\%$ 이상으로 변화 한다면 사용 시 정밀한 신뢰도를 얻을 수 없습니다. 또한 원심분리기 내의 각종부품에 손상을 입힐 수 있으므로 일정한 전원이 공급될 수 있도록 해야 합니다. 이 기기는 출하시 220V 전압에서 사용하도록 되어 있습니다.

잠깐! [로터 자동 인식] 시스템

로터를 장착하고 Lid를 닫았을 때, 로터 스캔 과정(디스플레이 화면: Rotor scan...) 이후 메인 화면으로 이동합니다. Lid가 개방되었을 때 로터 스캔과정 없이 메인 화면으로 이동합니다. 동작 설정 값을 입력하고 [Start] 버튼을 누르면 로터 스캔과정을 거친 후 동작이 시작됩니다

**3.3 Lid 개방**

Lid를 개방할 때 사용합니다. Lid가 닫혀진 상태는 램프 OFF, 열림 상태는 Lid 램프가 점등됩니다.

1. Lid가 닫혀진 상태(Lid 램프 OFF)에서 [Lid]버튼을 누르세요.

▶ Lid를 열면 디스플레이에서 lid open 문구와 함께

Lid 램프가 점등됩니다.

▶ Lid를 닫으면 디스플레이에서 lid close 문구와 함께

메인화면으로 이동합니다.

**잠깐! [Motorized Lid Closure] 시스템**

본 제품의 Lid lock 시스템은 가벼운 터치만으로 잠김 상태가 적용되므로 무리한 힘을 가하지 마십시오.

3.4 로터 장착과 분리

공통

1. 로터를 조립하기 전에 모터 회전축과 로터를 마른 헝겊으로 이물질이나 수분을 제거하세요.



Swing-out Rotor

2. 로터를 챔버 내 중심 축에 맞추어 넣고 제공된 Rotor Locking Tool을 이용하여 돌려 주세요.

- ▶ 로터 장착 : 시계 방향
- ▶ 로터 분리 : 시계 반대 방향
- ▶ 한 손으로 로터 Wing을 잡고 다른 한 손으로 Tool을 이용하여 장착 또는 분리하시기 바랍니다.



3. 샘플튜브에 적합한 버켓(bucket)을 로터 걸쇠 부위에 장착하세요.

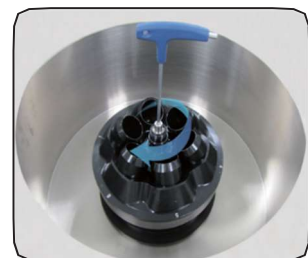
- ▶ 사용시, 로터에는 동일한 bucket을 모두 장착해야 합니다.
- ▶ 로터와 bucket의 결합 부위에 먼지 또는 이물질이 없도록 주의하세요.
- ▶ 수동으로 로터를 돌려 장착된 모든 bucket이 부드럽게 퍼지는지 확인하고 퍼짐이 부드럽지 않거나 퍼짐 각도가 동일하지 않으면 로터와 버켓 이음(로터 걸쇠) 부위에 Lubricant (grease)를 바르세요.



Fixed Angle Rotor

2. 로터를 챔버 내 중심 축에 맞추어 넣고 제공된 Rotor Locking Tool을 이용하여 돌려 주세요.

- ▶ 로터 장착 : 시계 방향
- ▶ 로터 분리 : 시계 반대 방향
- ▶ 한 손으로 로터를 잡고 다른 한 손으로 Tool을 이용하여 장착 또는 분리하시기 바랍니다.

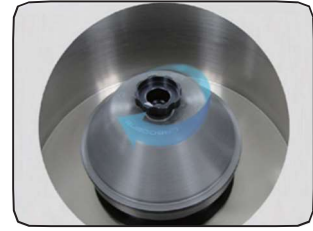


3. 로터에 알맞은 샘플 튜브를 넣고 로터 Lid를 닫은 후,

Lid 꼭지를 시계 방향으로 돌려 고정하세요.

- ▶ 로터 Lid 장착 : 시계 방향
- ▶ 로터 Lid 분리 : 시계 반대 방향
- ▶ 한 손으로 로터를 잡고 다른 한 손으로 Lid 꼭지를 돌려

Lid 결합 또는 분리하시기 바랍니다.



잠깐! 구동 전 Rotor 체결 확인

사용 전, Rotor가 모터 축에 확실히 체결되어 있는지 꼭 확인해주세요.

잠깐! Rotor Lid 장착 확인

Fixed angle rotor라면 rotor lid가 잘 잠겼는지 꼭 확인해주세요.

3.5 샘플 튜브 장착

1. 샘플 튜브를 넣기 전에는 로터 홀이나 bucket 내부에 이물질이나 수분이 없는지 확인하세요.

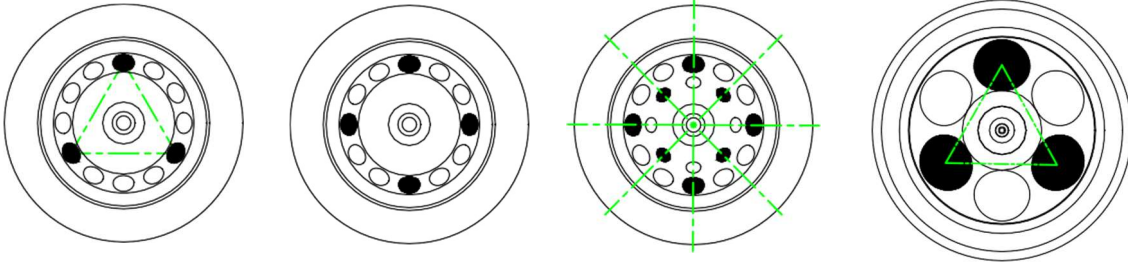
- ▶ 이물질이나 수분이 있다면 마른 헝겊으로 반드시 제거하세요.

2. 샘플 튜브는 반드시 균형을 맞추어(무게, 재질, 밀도 및 용량) 대칭으로 배치하여 장착해야 합니다.

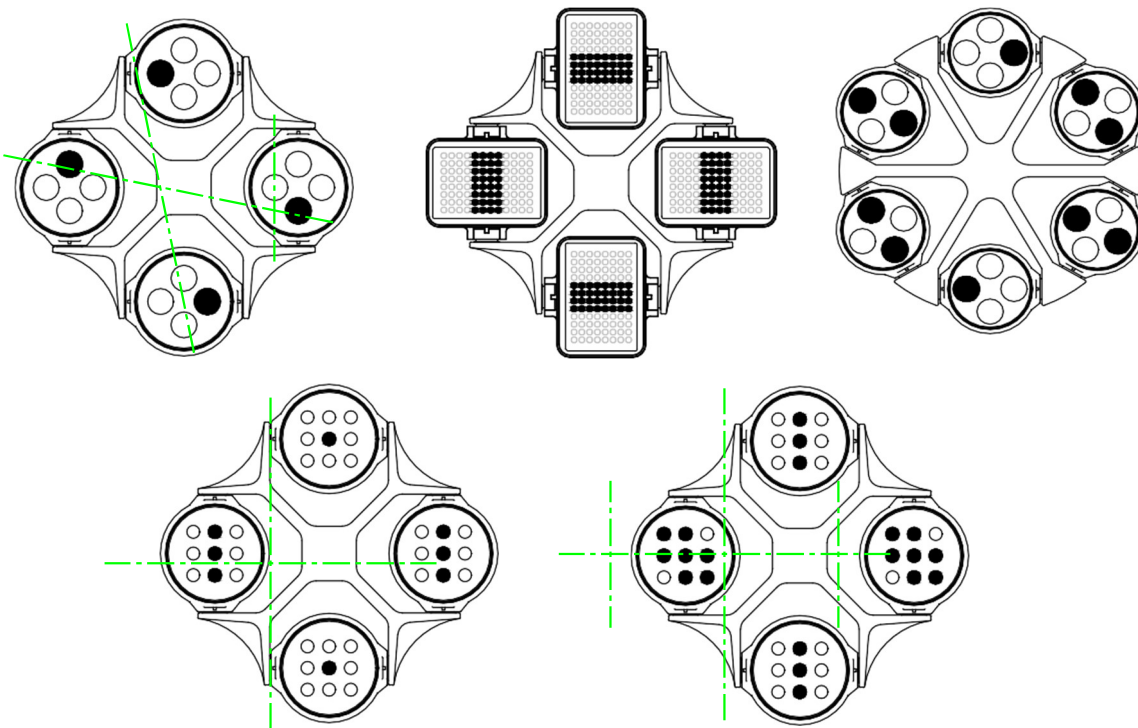
그렇지 않으면, 로터 또는 원심분리기의 손상으로 인해 예기치 못한 사고가 발생할 수 있습니다.

- ▶ 반드시 원심분리기 전용 tube를 사용해야 하며, 튜브 제조사에서 명시한 tube별 Max. RCF 값을 확인 후 허용 기준 이상으로 사용하지 마세요.
- ▶ 반드시 튜브 제조사에서 명시한 용량까지만 채우십시오. 허용 용량을 제공하지 않는다면, 장착된 튜브의 원심분리된 물질이 용기 밖으로 흘러나오지 않도록 채우십시오.

Correct loading examples for fixed angle rotors

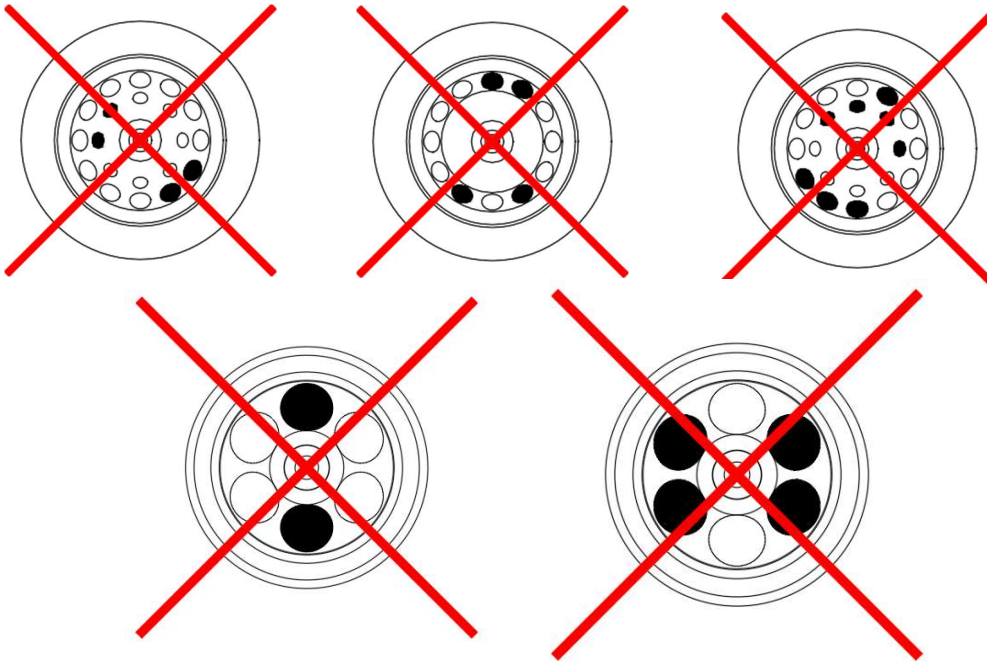


Correct loading examples for swing out rotors

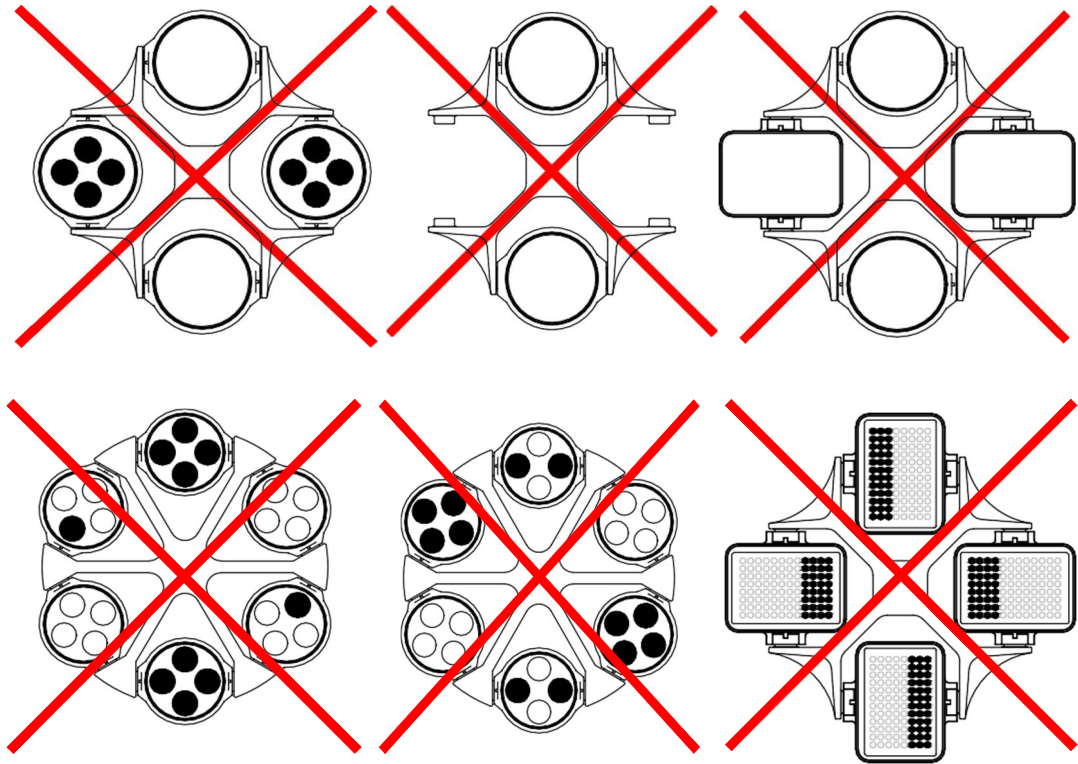


- 항상 Swing-out Rotor의 모든 위치에 버켓을 장착하십시오.
- 샘플 전체의 밀도가 1.2g/ml보다 크면 로터 고장을 피하기 위해서 최대 회전 속도를 줄여야 합니다. 그렇지 않으면, 로터 또는 원심분리기의 손상으로 인해 예기치 못한 사고가 발생할 수 있습니다.

Incorrect loading examples for fixed angle rotor



Incorrect loading examples for fixed angle rotor

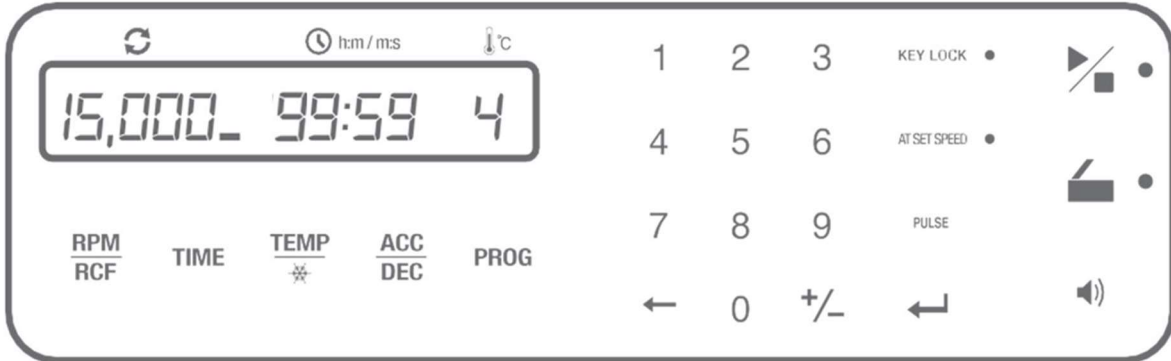


잠깐! [샘플 중량 비대칭 감지]

기기 뿐만 아니라 사용자의 안전을 위하여 샘플 중량이 일정 이상 차이가 있을 경우 비대칭을 감지하여 작동을 강제 중지하는 기능이 있습니다.

4. 사용방법과 주의사항

4.1 조작부(Control Panel)



RPM/RCF (4.2 속도 설정 참조)

회전속도는 RPM/RCF로 나타나며, RPM/RCF 버튼을 누르면 상호 변환이 가능합니다..

TIME (4.3 시간 설정 참조)

시간은 "시"와 "분"으로 설정할 수 있으며 최대 99시간 59분까지 연속 동작이 가능합니다.

TEMP (4.4 온도 설정 참조)

온도는 -20°C ~ 40°C까지 설정 가능합니다.

Fast Cool (4.4.2 Fast Cool 설정 참조)

짧은 시간 내에 실온 이하의 설정 온도에 도달할 수 있습니다.

ACC/DEC (4.5 가/감속 설정 참조)

시간 및 정지 구간의 가속 속도는 9단계, 감속 속도는 10단계(자연감속:0)로 설정 가능합니다.

Pulse (4.7 Pulse 설정 참조)

Pulse 버튼을 누르고 있는 동안 회전하며, 버튼을 떼면 곧바로 감속하는 기능입니다.

PROG (4.10 프로그램 저장 및 호출 참조)

프로그램을 최대 100개까지 저장 가능하며 사용 시마다 호출할 수 있습니다.

Lid (3.3 Lid 개방 참조)

Lid가 닫혀 있을 경우, Lid를 열 수 있습니다.

□ Start/Stop (4.6 시작/정지 참조)

동작의 시작과 정지 때 사용합니다.

□ Key Lock (4.9 Key Lock 참조)

동작 중에 설정값 변경을 방지하는 잠금(Lock)모드를 설정할 수 있습니다.

□ AT SET SPEED (4.3 시간 설정 참조)

정확한 시간 관리를 위해 설정 속도까지 도달한 후, 시간이 카운팅되는 AT SET SPEED 모드를 지원합니다.

□ 종료음횟수와 높이 조절 (4.11~12 종료음 횟수 설정 / 크기 참조)

종료음 횟수와 높이를 변경할 수 있습니다.

4.2 속도 설정

다목적 냉장형 고속 원심분리기는 RPM/RCF으로 표시되며, 상호 연동되어 자동 계산됩니다.

1. [RPM/RCF]를 누르세요.

- ▶ 1번/2번 누름→RPM/RCF 설정모드
- ▶ 설정모드로 진입하면 디스플레이에서 RPM 또는 RCF 문구가 나타납니다.



2. 설정 값을 입력하고 [Enter]를 누르세요.

- ▶ [Enter]를 누르면 설정 속도 값이 저장됩니다.
- ▶ RPM/RCF값은 1rpm / 1xg 단위로 변경됩니다.
- ▶ 15초 동안 설정값을 입력하지 않으면 설정모드가 해제됩니다.
- ▶ 설정값을 잘못 입력하면 [←]를 누른 후, 설정 값을 다시 입력하세요,



4.3 시간 설정

시간은 "시"와 "분"으로 설정할 수 있으며 최대 99시 59분 또는 연속 동작(00분 00초 설정)이 가능합니다. 또한 정확한 시간 관리를 위하여 AT SET SPEED 시간 모드(설정 속도까지 도달 후 시간 카운팅)를 지원합니다.

4.3.1 AT SET SPEED 모드 설정

1. [AT SET SPEED]를 한번 누르세요.

- ▶ AT SET SPEED 모드→램프 점등(설정 속도까지 도달 후 시간 카운팅)



잠깐! 시간 모드 정의(ALL 모드 / at set SPEED모드)

정확한 시간 관리를 위하여 시간 모드는 ALL모드(시간과 함께 시간 증가)와

At set SPEED 모드(설정 속도까지 도달 후 시간 증가)로 설정할 수 있습니다.



- ▶ ALL 모드 : From t0 to t2
- ▶ at set SPEED 모드 : From t1 to t2

4.3.2 "분" / "시" 설정

1. [TIME] 을 한 번 누르세요.

- ▶ "분"입력 모드 전환

2. "분"을 입력하기 위하여 설정 값을 입력하고

[Enter]를 누르세요.

- ▶ [Enter] 누름 → "시" 입력모드 전환
- ▶ 1분 단위로 변경됩니다.
- ▶ 15초 동안 설정 값을 입력하지 않으면 설정모드가 해제됩니다.
- ▶ 설정값을 잘못 입력하면 [←]를 누른 후, 설정 값을 다시 입력하세요.



3. "시"를 입력하기 위하여 설정 값을 입력하고

[Enter]를 누르세요.

- ▶[Enter] 누름 → 시간 최종 저장
- ▶1시간 단위로 변경됩니다.
- ▶15초 동안 설정 값을 입력하지 않으면 설정모드가 해제됩니다.
- ▶설정값을 잘못 입력하면 [←]를 누른 후, 설정 값을 다시 입력하세요.



4.4 온도 설정 및 Fast Cool 설정

온도 설정 범위는 -20°C ~ +40°C 까지 설정 가능 합니다.

또한 온도에 민감한 샘플을 위하여 짧은 시간 내에 실온 이하 온도까지 도달하는 Fast Cool 기능이 지원됩니다.

4.4.1 일반 온도 설정

1. [TEMP]버튼을 누르세요.

- ▶디스플레이에서 온도 설정 값은 점멸 됩니다.

2. 온도를 입력하기 위하여 설정 값을 입력하고

[Enter]버튼을 누르세요.

- ▶숫자 키로 Temp 값을 설정 할 수 있습니다.
- ▶[Enter]버튼을 누르면 설정 온도가 최종 저장됩니다.
- ▶15초 동안 설정값을 입력하지 않으면 설정모드가 해제됩니다.
- ▶"+/-"를 1회 입력하면 Temp 설정값 앞에 - 부호가 나타납니다.
- 2회 입력 시 - 부호가 사라집니다.
- ▶설정값을 잘못입력하면 [←]를 누른 후, 설정값을 다시입력하세요.



4.4.2 Fast cool 설정

1. [3.4 로터 장착과 분리]를 참조하여 로터를 장착하시기 바랍니다.
2. 일반 온도 설정 방법에 따라 설정 온도를 입력하세요.
3. Lid 를 닫고 [TEMP]를 2 초간 누르세요.

- ▶[TEMP] 2 초간 누름→Fast Cool 동작(1,000rpm 회전)
- ▶Fast Cool 시작과 함께 동작 시간은 디스플레이 화면에 표시됩니다.



잠깐!

Fast Cool은 저속 회전을 통하여 챔버 내의 공기 순환을 가속하여 냉각을 빠르게 합니다.

4.5 가/감속(ACC/DEC) 설정

민감한 샘플 보호와 깔끔한 층 분리를 위해 가속 속도를 9 단계, 감속 속도를 10 단계(자연감속:0)까지 설정할 수 있습니다.

1. [ACC/DEC] 버튼을 누르세요.
2. ACC 를 입력하기 위하여 설정 값을 입력하고 [Enter]를 누르세요.



3. DEC 를 입력하기 위하여 설정 값을 입력하고 [Enter]를 누르세요.

- ▶DEC 는 0~9 단계까지 설정 가능 합니다.
(DEC : 0 자연 감속)



4.6 시작 / 정지

동작을 시작하거나 멈출 때 사용할 수 있습니다. 작동 중에는 Start/Stop 램프가 점등을 통해 표시됩니다.

4.6.1 시작

1. 속도와 시간 등 설정을 마친 후, [시작/정지]버튼을 누르세요.

- ▶작동 중에는 [시작/정지]버튼의 오른쪽에 있는 램프가 점등됩니다.
- ▶Lid 가 닫혀진 상태에서만 동작이 시작됩니다.
- ▶동작 중 [Enter]입력 시 Start 버튼을 입력하기 직전의 설정 값을 나타냅니다.



4.6.2 정지

1. 작동을 종료하고자 할 경우[시작/정지]버튼을 누르세요.

- ▶동작중에 [시작/정지]버튼을 누르면 곧바로 감속합니다.
- ▶감속중에 [시작/정지]버튼을 누르면 설정 단계와 무관하게 DEC 9 단계로 빠르게 감속합니다.
- ▶동작이 완료되면 Beep 음과 함께 디스플레이에서 "End"문구가 나타납니다.
- ▶디스플레이의 "End"문구는 조작부의 버튼 중 하나를 누르면 메인화면으로 이동합니다.



4.7 Pulse(Short spin)

[Pulse]를 누르고 있는 동안 회전하며, [Pulse]를 떼면 곧바로 감속하는 기능입니다.

1. [Pulse] 버튼을 누르세요.

- ▶ [Pulse]를 누르고 있는 동안 속도는 가속하여 설정 속도까지 도달합니다



4.8 동작 중 설정값 변경

동작 중에도 속도/시간/온도/ACC/DEC 설정 값 변경 기능을 지원합니다.

1. 동작 중에 설정 값 변경을 원하는 경우, 해당 모드 버튼을 누르고 변경될 설정값을 입력하세요.

- ▶ 동작 중에 속도/시간/온도/ACC/DEC 설정 값 변경이 가능합니다.
- ▶ 변경된 시간 입력값은 초기 시간 설정 값을 반영하지 않습니다.

4.9 KEY LOCK 설정

동작 중에도 설정값 변경을 방지하는 잠금(Lock)모드 설정 기능을 지원합니다.

1. 동작 중에 [KEY LOCK]버튼을 누르세요.

- ▶ [KEY LOCK] 누름 → 잠금 모드 설정
- ▶ 잠금 모드가 설정된 상태에서 KEY LOCK 버튼을 누르면 디스플레이에서 unLOCK 문구 표시와 함께 잠금(Lock)모드가 해제됩니다.



4.10 프로그램 저장 및 호출

프로그램 저장

다양한 조건으로 기기를 작동할 경우에는 속도, 시간 등 설정 값을 미리 저장한 후, 필요에 따라 호출하여 바로 사용할 수 있습니다.

1. [PROG]버튼을 두 번 누르세요.

▶ 디스플레이→Save 점등



2. 저장할 위치를 나타내는 프로그램 번호를

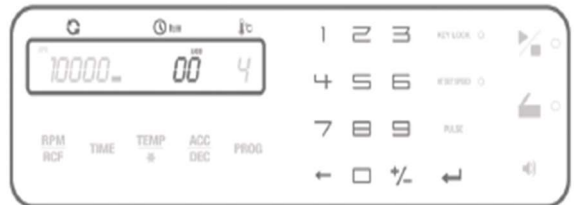
숫자키로 설정한 후 [Enter]를 누르세요.

▶[Enter]누름→디스플레이에서 SAVED 문구표시와

함께 설정한 프로그램은 최종 저장됩니다.

▶프로그램은 100 개까지 저장할 수 있습니다.

▶15 초 동안 설정 값을 입력하지 않으면 설정모드가 해제됩니다.



프로그램 호출

프로그램 호출은 00에서 99번 사이에 저장되어 있는 프로그램을 호출할 수 있도록 되어 있습니다.

1. [PROG]버튼을 한 번 누르세요.

▶ 디스플레이→Call 점등



2. 호출할 프로그램 번호를 입력하고 [Enter]를 누르세요.

▶[Enter]누름→프로그램 호출

▶디스플레이에 호출한 프로그램의 설정값

(속도,시간,온도,가/감속 등)이 표시됩니다.

▶15 초 동안 설정값을 입력하지 않으면 설정모드가 해제됩니다.



4.11 Sound 높이 설정

동작 종료와 함께 울리는 Sound의 소리 높이를 0~10 단계(무음:0)로 조절할 수 있습니다.

1. [Sound]를 누르세요.

▶[Sound]누름→디스플레이:Sound LEVEL 표시



2. Sound 높이를 조절하기 위하여 설정값을 입력하고,

[Enter]를 누르세요.

▶[Enter] 누름→ Sound 높이 저장

▶Sound 높이→0~10 단계 (0: 무음)



4.12 종료음 횟수 설정

동작 종료와 함께 울리는 종료음 횟수를 최대 99 번(0~99 번, 무음:0)까지 조절할 수 있습니다.

1. [AT SET SPEED]를 2 초이상 누르세요.

▶[AT SET SPEED] >2 초 이상 누름

→ 디스플레이 : Sound rPt 표시



2. 종료음 횟수를 조절하기 위하여 숫자판을 이용하여 설정 값을 입력하고 [Enter]를 누르세요

▶[Enter]누름→종료음 횟수 저장

▶종료음 횟수→0~99 회

(0: 종료음 없음, 99: 종료음 99 회 반복)



4.13 비상시 수동 Lid 개방

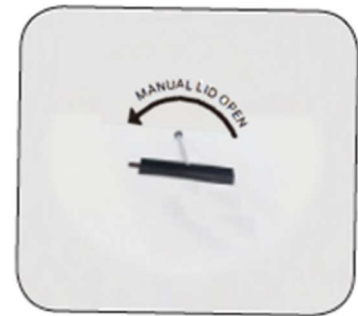
본체에 전원이 공급되지 않아 Lid 를 자동으로 열 수 없을 때, 로터에 장착된 샘플을 빼내기 위해 사용하는 방법입니다.

1. 내부 로터가 완벽한 정지상태인지 확인하세요.
2. 본체 정면의 가운데에 있는 수동 Lid 개방 Cap 을 잡아서 뺀 후 hole 을 확인하세요.
3. 제공된 Manual lid open tool 을 수직이 되도록 밀어 넣은 후,
시계 반대방향으로 돌려주세요.

▶시계 반대방향 회전 → Lid 열림

▶시계 방향 회전 → Lid 닫힘

▶기어 모터 소리와 함께 Lid 가 수동으로 열립니다.



잠깐!

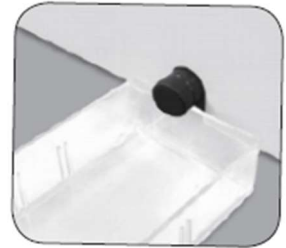
수동 Lid 개방은 기계 회전을 완전히 멈춘 후, 시행해야 합니다. 이를 지키지 않을 경우, 샘플과 사용자에게 손상이 가해질 수 있으므로 주의하세요. 비상 개방 후에는 바로 Lid를 닫지 마시고 전원 공급이 개시될 때까지 기다린 후, 정상적인 방법으로 사용하십시오.

4.14 물기 배출구(Drain hole) 개방

본 제품은 챔버 내부의 물기나 응축액이 외부로 배출될 수 있는 Drain hole 이 장착되어 있습니다. 챔버 내부에 응축액이나 물기가 있다면 Drain cap 을 제거 후 Drain hole 을 통해 물기를 외부로 배출하여 챔버 내에 물기가 없도록 하여야 합니다.

1. 본체 좌측면에 위치한 Drain cap 하단에 배출용기를 배치합니다.

▶배출용기는 별도로 제공되지 않습니다.



2. 본체 좌측면에 위치한 Drain cap 을 시계 반대 방향으로 돌려 열면 챔버 내 물기나 응축액이 제거 됩니다.



3. 챔버 내 응축액이 모두 배출될 때까지 기다려 주십시오.



4. 챔버 내 물기 배출을 완료하면 Drain cap 을 시계방향으로 돌려 체결합니다.

▶Drain cap은 Drain hole 입구와 완전히 밀착될 때까지 닫아주십시오.

▶Drain cap에 Seal-ring이 장착되어 있는지 반드시 확인하십시오.



잠깐! Drain cap 체결

제품 사용 전에 Drain cap을 완전히 체결한 이후에 작동시켜주십시오. Drain cap이 완전히 닫히지 않은 상태에서 작동 시, Drain hole을 통해 냉기가 외부로 배출되어 냉각효율이 낮아질 수 있습니다.

5. 관리

본체

1. 외부가 오염 되었을 경우, 부드러운 헝겊에 비눗물을 묻혀 세척하고 마른 헝겊으로 닦아 물기가 남아 있지 않도록 하세요.
2. 알코올, 벤젠, 벤졸, 신나 등의 화학제는 손상을 가할 수 있으므로 사용하지 마세요.
3. 외부의 표면 세척 또는 이동 중에 표면에 흠이 생기지 않도록 주의 하세요.
 - ▶표면에 흠이 생기면 녹이 생길 가능성이 있습니다.
 - ▶물기가 있는 상태에서 오래 방치하여 녹이 생긴 경우라면 중성세제로 녹을 없애고 마른 헝겊으로 닦아 주세요.

챔버

1. 사용 후, 항상 챔버 내부를 건조시켜 주세요.
2. 챔버 오염 시, 중성 세제로 닦고 부드러운 헝겊으로 물기가 남아 있지 않도록 닦아 주세요.

회전축(Shaft)

1. 축에 이물질이 묻어 회전이 불안정할 경우에는 고속 회전상의 Imbalance 문제를 발생하므로 항상 깨끗이 관리해야 합니다.
2. 실험 완료 후, 회전 축에서 로터를 분리하여 마른 헝겊으로 물기를 없애고 건조한 상태를 유지 하세요.
3. 로터가 회전 축에서 분리되지 않는 경우에는 무리한 힘으로 로터를 분리하지 말고 서비스 센터에 의뢰하세요.

로터(Rotor)

1. 산, 염기성의 용액 또는 튜브에서 용액이 흘러 묻은 경우, 즉시 부드러운 헝겊에 따뜻한 물을 적서 닦고 건조한 곳에 보관하세요.
2. Fixed Angle 로터의 튜브 홀이나 로터의 버킷은 수시로 용액 오염상태를 확인하고 건조한 상태를 유지시켜 주세요. 장시간 사용하지 않을 때에는 거꾸로 세워 보관하는 것이 좋습니다.

6. 문제 해결

6.1 고장신고 전 확인사항

원심분리기에 이상이 생겼을 경우에는 서비스 센터에 의뢰하기 전에 아래사항을 먼저 확인하여 주세요.

증상	확인 사항
전원이 들어오지 않아요.	[3.2 전원연결]을 참조하여 전원플러그가 빠져 있는지 확인해주세요.
동작되지 않아요.	Lid가 닫혀있지 않을 경우 동작되지 않습니다. [3.3 Lid 개방]을 참조하여 램프의 Lid 상태를 확인하고 Lid를 잘 닫아주세요.
Lid가 열리지 않아요.	전원 공급이 중단되었을 때에는 [3.2 전원연결]을 전원 플러그 연결 상태를 확인하세요. 단시간에 해결되지 않으면 샘플 보호를 위해 [4.12 비상시 수동 Lid개방]을 참조하여 Lid를 수동으로 열어주세요.
Lid가 닫히지 않아요.	Lid 걸쇠 부위에 이물질이 있는지 확인해 주시고, 있을 경우 이물질을 제거하고 Lid를 닫아주세요.
작동 중에 진동과 소음이 나타나요	본체 설치 위치가 불안정하면 본체의 수평과 고정여부를 확인하고, 평평한 곳에 수평을 맞춰 다시 설치하세요.
	로터 장착상태가 불량한 경우 로터 탈착 후, 로터 외관을 확인하고 파손된 부위가 있다면 로터 사용을 즉시 중지하세요. 또한 장착 방법이 잘못되었다면[3.4 로터 장착과 분리]를 참조하여 로터를 정확하게 장착하세요.
	튜브 삽입이 비대칭이거나 무게가 맞지 않는 경우에는 [3.5 샘플튜브 장착]을 참조하여 튜브 무게를 확인하고 대칭

적으로 삽입하세요.

6.2 에러 메시지 정보

아래와 같이 조치를 하였을 때, 문제가 지속된다면 서비스센터로 연락 주세요.

유형	문제/설명	조치 사항
Error 1	모터 기동 에러 : 동작이 시작된 이후 2초 내 200rpm 에 도달하지 못할 경우 발생합니다.	Lid의 중심 창을 통해 로터 회전을 확인하세요.
Error 2	Lid Open : 동작 중 Lid가 열리면 발생합니다.	1) Lid의 닫힘 상태를 확인하세요. 2) Lid 램프 상태를 확인하세요.
Error 3	Motor Overheating : 모터 과열 시 발생합니다.	1) 원심분리기 주변에 열발생 기구가 있으면 치우고, 원심분리기 환풍구가 막혀있거나 이물질로 막혀있는지 확인하여 30cm 정도 띄워서 원심분리기에서 발생하는 열이 원활하게 분산될 수 있도록 조치하세요. 2) 전원을 차단하고 1시간 정도 사용 중지 후 (이때 lid를 열어 놓는다) 전원을 다시 켜서 확인하세요.
Error 4	Low Voltage : 공급 전압이 -10%이하 일 때 발생합니다.	1) 공급 전압을 확인하세요. 2) 정격전압 대비 -10% 이하이면 AVR을 설치하여 정격 전압(220V)을 공급하세요.
Error 5	High Voltage : 공급 전압이 +10%이상 일 때 발생합니다.	1) 공급 전압을 확인하세요. 2) 정격전압 대비 +10% 이상이면 AVR을 설치하여 정격 전압(220V)을 공급하세요.
Error 6	Overspeed : 설정 속도보다 1,000RPM이상 일 때 발생 합니다.	전원 차단 후 다시 on 하여 동작 상태를 다시 한 번 확인하세요.

Error 7	Firmware Program : 제어부의 시스템 오류로 발생합니다.	전원 차단 후 다시 on 하여 동작 상태를 다시 한 번 확인하세요.
---------	---	---------------------------------------

유형	문제/설명	조치 사항
Error 8	Imbalance : Sample 밸런스가 안 맞을 때 발생합니다.	1) 로터에 삽입되어 있는 시료의 무게가 동일하고 대칭적으로 삽입되어있는지 확인하세요. 2) 바닥 수평상태로 인하여 기기의 불균형이 있는지 확인하여 기기 움직임을 유발하는 요소가 있다면 제거하고 다시 설치하여 평형을 잡으세요. 3) 로터를 분리하여 축과 연결 부위의 이물질이 고착되어 있다면 닦아내고 모터축의 힘이 없는지 확인 하고 이상이 없으면 로터와 모터축의 나사산을 잘 맞추어 완전히 체결하세요. 4) Tube나 bottle 이 찌그러거나 spill 이 발생하였는지 확인하세요
Error 9	RPM Sensing : 센서 불량 또는 모터가 회전하지 못할 경우 발생합니다.	1) lid 중심창으로 로터가 회전하고 있는지 확인하세요. 2) Rotor를 손으로 돌려서 display 창의 RPM 변화 유무 확인합니다.
Error 11	Chamber Temperature : 챔버 내부 온도가 1시간 이내에 설정 온도까지 도달하지 못하였을 경우 발생합니다.	1) 온도에 민감한 샘플은 즉시 다른 곳에 보관합니다. 2) 전원을 끄고 온도센서 부분을 깨끗이 닦은 후 다시 전원을 켜서 확인하세요.
Error 12	Chamber Temperature Sensor : 챔버 내부 온도 센서를 인식하지 못하는 경우 발생합니다.	1) 온도에 민감한 샘플은 즉시 다른 곳에 보관합니다. 2) 전원을 끄고 온도센서 부분을 깨끗이 닦은 후 다시 전원을 켜서 확인하세요..
Error 15	Motor Temperature Sensor : 모터에 있는 온도 센서를 인식하지 못하는 경우 발생합니다.	전원 차단 후 다시 on 하여 동작 상태를 다시 한 번 확인하세요.
Error 16	Compressor Temperature Sensor : 컴프레셔 과부하 또는 오작동으로 과열될 경우 발생 합니다	전원 차단 후 다시 on 하여 동작 상태를 다시 한 번 확인하세요.
Error 17	통신에러 : Main-Display-I/O Board간 통신이 안	전원 차단 후 다시 on 하여 동작 상태를 다시 한 번 확인하세요.

	될 경우 발생합니다. .	
Error 20~27	Lid 에러 : Lid Sensor가 정상 작동하지 않을 경우 발생합니다.	전원 차단 후 다시 on 하여 동작 상태를 다시 한 번 확인하세요.

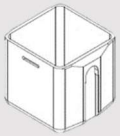
7. 로터 및 액세서리



샘플 전체의 밀도가 1.2g/ml보다 크면 최대 회전 속도를 줄여야 합니다.
그렇지 않으면, 로터 또는 원심분리기의 손상으로 예기치 못한 사고가 발생할 수 있습니다.

Swing Rotor, GRS-G-r750-4

- 4 loadings
- Max. RPM : 3,600
- Max. RPM(Microplate Holder Bucket, GLP-mw-r750) : 3,000
- Angle from axis during rotation : $\angle 90^\circ$


















**750 mL Rectangular Bucket,
GLB-r750-r750**

Max. RPM / RCF : 3,600 / 2,898
Max. Radius (mm) : 175.2
Hole dimension (w x d x h, mm) : 99 x 99 x 98
Max. height for tube fit (mm) : 165
Hole bottom type : Flat

Tube									
Tube capacity (mL)	2.0 ~ 4mL VT	4 ~ 7mL VT	14mL	8~10mL VT	15mL	5mL conical	5 mL conical	15 mL conical	50mL
Tube Dimension (Φ x L, mm)	13 x 75	13 x 100	15.7 x 96	16 x 100	16 x 120	16 x 59	16 x 67	17 x 120	29 x 108
Adapter									
Cat. No.	GAM-5-30(r750)	GAM-5-30(r750)	GAM-15-20(r750)	GAM-15-20(r750)		GAM-c15-16(r750)		GAMc15-16(r750)	GAM50-8(r750)
Rack capacity (ea / 4)	30 / 120	30 / 120	8 / 32	20 / 80		16 / 64		16 / 64	8 / 32
Rack hole dimension (Φ x L, mm)	13 x 56.5	13 x 85	17.2 x 57	17.2 x 85		17.5 x 32		17.5 x 85	29.5x 85
Rack hole bottom type	Round	Round	Round	Round		Conical		Conical	Round
Max. height tube fit (mm)	136	136	136	136		139		139	136
Max. radius (mm)*	197	197	197	197		200		200	197

Max. RCF (g-force)*	2,894	2,894	2,894	2,894	2,898	2,898	2,898	2,854
---------------------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

* Depending on the size of cap, there is a possibility of not fit-in.


Tube								
Tube capacity (mL)	25 mL conical	25 mL conical	50 mL conical	50 mL conical (skirted)	250 mL	250 mL conical	500 mL conical	500mL
Tube Dimension (Φ x L, mm)	28.5 x 83	28.5 x 78.5	29.5 x 118	29.5 x 118	29.5 x 118	60 x 163	96.2 x 147	73.5 x 142
Adapter								
Cat. No.	GAM-c50-5(r750)		GAM-c50-5(r750)	GAM-c50-5(r750)	GAS-250(r750)	GAS-c250-(r750)	GAS-c500-(r750)	GAS-500-(r750)
Rack capacity (ea / 4)	5 / 20		5 / 20	5 / 20	1 / 4	1 / 4	1 / 4	1 / 4
Rack hole dimension (Φ x L,mm)	29.5 x 58.5		29.5 x 58.5	29.5 x 67.5	62.5 x 87	61 x 93	98 x 94	74.1x 92.5
Rack hole bottom type	Conical		Conical	Flat	Flat	Conical	Conical	Flat
Max. height tube fit (mm)	139		139	147.5	147	165	165	155
Max. radius (mm)*	200		200	151.6	197	200	200	196.5
Max. RCF (g-force)*	2,898		2,898	2,712	2,854	2,898	2,898	2,847

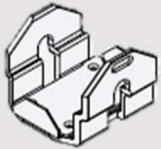
* Depending on the size of cap, there is a possibility of not fit-in.



**500 mL Round Bucket,
GLB-500-r750**

Max. RPM / RCF : 3,600 / 3,159
 Max. Radius (mm) : 218
 Hole dimension (Ø x L,mm) : 70 x 135
 Max. height for tube fit (mm) : 172
 Hole bottom type : Flat

Tube	
Tube capacity (mL)	500
Tube Dimension (Φ x L,mm)	69.5 x 170.2



**Microplate Holder Bucket,
GLP-mw-r750**

Max. RPM / RCF : 3,000 / 1,726
 Max. Radius (mm) : 171.5
 Hole dimension (w x d x h, mm) : 86.5 x 128.5 x 80
 Max. height for tube fit (mm) : 80
 Hole bottom type : Flat bottom with Stainless steel & ABS pad
 Max. load per bucket (Plate and contents) : 330 g

Tube		
Tube capacity (mL)	MTP	DWP
Tube Dimension (Φ x L, mm)	86 x 128 x 15	86 x 128 x 60
Bucket capacity (ea / 4)	2 / 8	1 / 4



















Swing Rotor, GRS-G-750-4

- 4 loadings
- Max. RPM : 4,000
- Max. RPM (Microplate Holder Bucket, GLP-mw-750) : 3,000
- Angle from axis during rotation : $\angle 90^\circ$
- Rotor dimension / weight (Ø x L, mm / g) : 351 x 83.5 / 3,510
















**750 mL Round Bucket,
GLBB-750-750 /
GLBB-b750-750 (With a cap)**

Max. RPM / RCF : 4,000 / 3,667
 Max. Radius (mm) : 205
 Hole dimension (Ø x L, mm) : 99 x 107
 Max. height for tube fit (mm) : 140 (w / cap), 165 (w / o cap)
 Hole bottom type : Flat
 Supplied with a cap and O-ring, No cap version is available

Tube									
Tube capacity (mL)	2.0 ~ 4mL VT	4 ~ 7mL VT	14mL	8~10mL VT	15mL	5mL conical	5 mL conical	15 mL conical	50mL
Tube Dimension (Φ x L, mm)	13 x 75	13 x 100	15.7 x 96	16 x 100	16x 120	16x 59	16 x 67	17 x 120	29 x 108
Adapter									
Cat. No.	GAM-5-24(750)	GAM-5-24(750)	GAM-15-19(750)	GAM-10-21(750)	GAM-15-19(750)	GAM-c15-14(750)		GAM-c15-14(750)	GAM-50-7(750)
Rack capacity (ea / 4)	24 / 96	24 / 96	7 / 28	21 / 84	19 / 76	10 / 40		14 / 56	7 / 28
Rack hole Dimension (Φ x L, mm)	13.2 x 58	13.2 x 85	17.2 x 59	16 x 85	17.2 x 85	17 x 37		17 x 85	29.2 x 87
Rack hole bottom type	Round	Round	Round	Round		Conical		Conical	Round
Max. height tube fit (mm)	136	136	136	136		140		140	136
Max. radius (mm)*	201	201	201	201		205		205	201
Max. RCF (g-force)*	3,595	3,595		3,595		3,667		3,667	3,595

* Depending on the size of cap, there is a possibility of not fit-in.


Tube							
Tube capacity (mL)	50 mL conical	50 mL conical (skirted)	250 mL	250 mL conical	500 mL conical	500 mL	750 mL
Tube Dimension (Φ x L, mm)	29.5 x 118	29.5 x 118	60 x 163	60 x 163	96.2 x 147	73.5 x 142	97 x 152
Adapter							None
Cat. No.	GAM-c50-5(750)	GAM-c50-5(750)	GAS-250(750)	GAS-c250(750)	GAS-c500(750)	GAS-500(750)	-
Rack capacity (ea / 4)	5 / 20	5 / 20	1 / 4	1 / 4	1 / 4	1 / 4	1 / 4
Rack hole Dimension (Φ x L, mm)	29.2 x 88	29.2 x 70	62.3 x 87	60.5 x 125	95.6 x 58	75.5 x 98.7	-
Rack hole bottom type	Conical	Flat	Flat	Conical	Conical	Flat	-

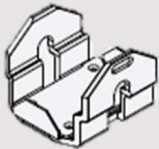
Max. height tube fit (mm)	140	122	136	165	165	155	165
Max. radius (mm)*	205	190.7	201	205	205	201.5	205
Max. RCF (g-force)*	3,667	3,411	3,595	3,667	3,667	3,604	3,667



**500 mL Round Bucket,
GLB-500-750**

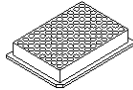
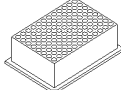
Max. RPM / RCF : 4,000 / 3,900
 Max. Radius (mm) : 218
 Hole dimension (Ø x L, mm) : 70 x 135
 Max. height for tube fit (mm) : 172
 Hole bottom type : Flat

Tube	
Tube capacity (mL)	500
Tube Dimension (Φ x L,mm)	69.5 x 170.2



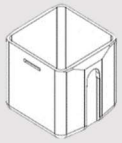
**Microplate Holder Bucket,
GLP-mw-750**

Max. RPM / RCF : 3,000 / 1,726
 Max. Radius (mm) : 171.5
 Hole dimension (w x d x h,mm) : 86.5 x 128.5 x 80
 Max. height for tube fit (mm) : 80
 Hole bottom type : Flat bottom with Stainless steel & ABS pad
 Max.load per bucket(Plate and contents) : 330 g

Tube		
Tube capacity (mL)	MTP	DWP
Tube Dimension (Φ x L, mm)	86 x 128 x 15	86 x 128 x 60
Bucket capacity(ea / 4)	2 / 8	1 / 4

Swing Rotor, GRS-G-r250-4

- 4 loadings
- Max. RPM : 4,000
- Angle from axis during rotation: $\angle 90^\circ$
- Rotor ID ring underneath the rotor body















**250 mL Rectangular Bucket,
GLB-r250-r250**

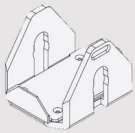
Max. RPM / RCF : 4,000 / 3,134
 Max. Radius (mm) : 175.2
 Hole dimension (w x d x h, mm) : 86 x 70.3 x 98.5
 Max. height for tube fit (mm) : 130
 Hole bottom type : Flat

Tube								
Tube capacity (mL)	1.5/2.0	2.0~4 mL VT	4~7 mL VT	14 mL	8~10 mL VT	15mL	15 mL conical	50mL
Tube Dimension (Φ x L, mm)	11 x 38	13 x 75	13 x 100	15.7 x 96	16 x 100	16 x 120	17 x 120	29 x 108
Adapter								
Cat. No.	GAM-m2.0-20(r250)	GAM-5-12(r250)	GAM-5-12(r250)	GAM-15-12(r250)	GAM-15-12(r250)		GAM-c15-9(r250)	GAM-50-4(r250)
Rack capacity (ea / 4)	20 / 80	12 / 48	12 / 48	6 / 24	12 / 48		9 / 36	4 / 16
Rack hole dimension (Φ x L,mm)	11.3 x 39	13.5 x 58	13.5 x 80	17.5 x 59	17.5 x 90		9 / 36	4 / 16
Rack hole bottom type	Round	Round	Round	Round	Round		Conical	Round
Max. height tube fit(mm)	115	120	120	120	120		120	120
Max. radius (mm)*	170	173.2	173.2	173.2	173.2		175.2	173.2
Max. RCF(g-force)*	3,041	3,095	3,095	3,095	3,095		3,134	3,095

* Depending on the size of cap, there is a possibility of not fit-in.

Tube							
Tube capacity (mL)	25 mL conical	25 mL conical	50 mL conical	50 mL conical (skirted)	15 mL	85 mL	250 mL
Tube Dimension (Φ x L, mm)	28.5 x 83	28.5 x 78.5	29.5 x 118	29.5 x 118	16 x 120	38 x 106	61.5 x 128
Adapter							
Cat. No.	GAM-c50-3(r250)		GAM-c50-3(r250)	GAMsc50-(r250)	GAM-85-2(r250)		GAS-250(r250)
Rack capacity (ea / 4)	3 / 12		3 / 12	4 / 16	2 / 8		1 / 4
Rack hole dimension (Φ x L,mm)	30.5 x 60	30.5 x 90	30.5 x 90	29.8 x 93.5	17 x 86.5	38.5 x 86.5	62.5 x 87
Rack hole bottom type	Conical		Conical	Flat	Round		Flat
Max. height tube fit (mm)	120		120	126	120		130
Max. radius (mm)*	175.2		175.2	172	172.5		173
Max. RCF (g-force)*	3,134		3,134	3,077	3,086		3,095

* Depending on the size of cap, there is a possibility of not fit-in.



Microplate Holder Bucket, GLP-mw-r250

Max. RPM / RCF : 4,000 / 2,737

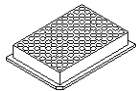
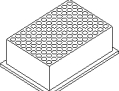
Max. Radius (mm) : 153

Hole dimension (w x d x h, mm) : 86.5 x 128.5 x 80

Max. height for tube fit (mm) : 80

Hole bottom type : Flat bottom with Stainless steel & ABS pad

Max.load per bucket(Plate and contents) : 330 g

Tube		
Tube capacity (mL)	MTP	DWP
Tube Dimension (Φ x L, mm)	86 x 128 x 15	86 x 128 x 60
Bucket capacity(ea / 4)	2 / 8	1 / 4

Swing Rotor, GRS-G-250-4

- 4 loadings
- Max. RPM : 5,000
- Angle from axis during rotation : $\angle 90^\circ$
- Rotor dimension / weight ($\varnothing \times L, \text{mm} / \text{g}$) : 266.4 x 83.5 / 1,780




















**250 mL Round Bucket,
GLB-250-250**

Max. RPM / RCF : 5,000 / 5,394
 Max. Radius (mm) : 193
 Hole dimension ($\varnothing \times L, \text{mm}$) : 62 x 109
 Max. height for tube fit (mm) : 153
 Hole bottom type : Flat

Tube									
Tube capacity (mL)	1.5~2.0 mL	2.0 mL screw cap	5 mL conical	5 mL conical	4 ~ 7 mL VT	8~10mL VT	15 mL	15 mL conical	25 mL conical
Tube Dimension ($\Phi \times L, \text{mm}$)	11 x 38	10.1 x 46	16 x 59	16 x 67	13 x 75	16 x 100	16 x 120	17 x 120	28.5 x 83
Adapter									
Cat. No.	GAM-m2.0-9(250)		GAM-c5-4(250)		GAM-7-8(250)	GAM-10-7(250)	GAM-15-4(250)	GAM-c15-4(250)	GAS-c25(250)
Rack capacity (ea / 4)	9 / 36		4 / 16		12 / 48		9 / 36	4 / 16	3 / 12
Adaptor hole Dimension ($\Phi \times L, \text{mm}$)	11 x 39		17.2 x 52		17.5 x 90		17.5 x 90	30.2 x 90	30.5 x 60
Adaptor hole Bottom type	Round		Conical		Round		Conical	Round	Conical
Max. height tube fit(mm)	150		153		150		150	153	153
Max. radius (mm)*	190		193		190		190	193	193
Max. RCF(g-force)*	5,311		5,394		5,311		5,311	5,394	5,394

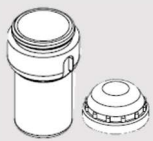
* Depending on the size of cap, there is a possibility of not fit-in.

Tube									
Tube capacity (mL)	25 mL conical	30 mL	50 mL	50 mL conical	50 mL conical (Skirted)	85 mL	100 mL	250 mL conical	250 mL
Tube Dimension (Φ x L, mm)	28.5x78.5	25.7x101.4	29 x 108	29.5x118	29.5x118	38x106	44x115	60x163	61.5x128
Adapter									None
Cat. No.	GAS-c25 (250)	GAM-30-3(250)	GAM-50-2(250)	GAM-50-2(250)	GAS-sc50 (250)	GAS-85(250)	GAS-100(250)	GAS-100(250)	-
Rack capacity (ea / 4)	3 / 12	3 / 12	2 / 8	1 / 4	1 / 4	1 / 4	1 / 4	1 / 4	1 / 4
Adaptor hole Dimension (Φ x L,mm)	30.5 x 60	26 x 85	29.5 x 90	29.8 x 98	29.8 x 93	38.5 x 96	44.2 x 93	61.5x44.5	-
Adaptor hole Bottom type	Conical	Round	Round	Conical	Flat	Round	Round	Conical	-
Max. height Tube fit(mm)	153	148	148	153	148	148	148	153	153
Max. radius (mm)*	193	188	188	193	188	188	188	193	193
Max. RCF (g-force)*	5,394	5,255	5,255	5,394	5,255	5,255	5,255	5,394	5,394

* Depending on the size of cap, there is a possibility of not fit-in.

Swing Rotor, GRS-G-100-6

- 6 loadings
- Max. RPM : 4,000
- Angle from axis during rotation: $\angle 90^\circ$


















**100 mL Bucket with a Cap,
GLBB-b100-100**

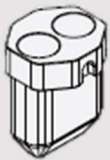
Max. RPM / RCF : 4,000 / 3,105
 Max. Radius (mm) : 173.6
 Hole dimension (Ø x L, mm) : 47 x 99
 Max. height for tube fit (mm) : 120 (w/ cap) / 130 (w/o cap)
 Hole bottom type : Flat
 Supplied with a cap and O-ring, No cap version is available

Tube									
Tube capacity (mL)	1.5~2.0 mL	2.0 mL screw cap	5 mL conical	5 mL conical	2.6~7mL	4~10mL	15 mL	15 mL conical	15 mL conical
Tube Dimension (Φ x L, mm)	11 x 38	10.1 x 46	16 x 59	16 x 67	13x75	16x100	16 x 120	17 x 120	17x120
Adapter									
Cat. No.	GAM-m2.0-6 (b100)		GAM-c5-3(b100)		GAM-7-5(b100)	GAM-10-5(b100)	GAM-c15-9(r250)	GAM-c15-3(100)	GAS-c15 (b100)
Rack capacity (ea / 4)	6 / 36		3 / 18		5 / 30	5 / 30	9 / 36	3 / 18	3 / 18
Adaptor hole Dimension (Φ x L,mm)	11 x 39		17.2 x 52		13.5 x 60	16 x 60	17.5 x 105	17.2x106.5	17.2x106.5
Adaptor hole Bottom type	Round		Conical		Round	Flat	Flat	Flat	Conical
Max. height tube fit(mm)	115		75		115	115	120	120	120
Max. radius (mm)*	168.6		110.1		168.6	168.6	170.6	173.6	173.6
Max. RCF(g-force)*	3,016		1,969		3,016	3,016	3,052	3,105	3,105

* Depending on the size of cap, there is a possibility of not fit-in.

Tube								
Tube capacity (mL)	25 mL conical	25 mL conical	30 mL	50 mL	50 mL conical	50 ml Conical (Skirted)	85 mL	100 mL
Tube Dimension (Φ x L, mm)	28.8 x 83	28.8x78.5	25.7x101.4	29 x 108	29.5 x 118	29.5 x 118	38 x 106	44 x 115
Adapter								
Cat. No.	GAS-c25(b100)		GAS-30(b100)	GAS-50(b100)	GAS-c50(b100)	GAS-sc50(b100)	GAS-85(b100)	GAS-100(b100)
Rack capacity (ea / 4)	3 / 12		2 / 8	1 / 4	1 / 4	1 / 4	1 / 4	1 / 4
Adaptor hole dimension(Φ x L,mm)	17.2x52		26x86	29.5x 95.9	30 x 100	29.8x100	38.5x 96.4	44.2 x 93
Adaptor hole bottom type	Conical		Round	Conical	Conical	Flat	Round	Round
Max. height tube fit (mm)	118		118	118	120	120	118	118
Max. radius (mm)*	172.1		172.1	171.6	171.6	171.6	172.1	168.6
Max. RCF (g-force)*	3,079		3,079	2,737	2,737	2,737	3,079	3,016

* Depending on the size of cap, there is a possibility of not fit-in.



**50 mL Conical Bucket,
GLB-dc50-100**











Max. RPM / RCF : 4,000 / 3,105

Max. Radius (mm) : 173.6

Hole dimension (Ø x L, mm) : 30 x 89

Max. height for tube fit (mm) : 125




Hole bottom type : Conical

Tube						
Tube capacity (mL)	15 mL conical	25 mL conical	25 mL conical	30 mL	50 mL	50 mL conical
Tube Dimension(Φ x L, mm)	17 x 120	28.8 x 83	28.8 x 7	25.7 x 101.4	29 x 108	29.5 x 118
Adapter						None
Cat. No.	GAS-c15(50)	GAS-c25(c50)		GAS-30(c50)	GAS-50(c50)	-
Rack capacity (ea / 4)	2 / 12	2 / 12		2 / 12	2 / 12	2 / 12
Adaptor hole dimension(Φ x L,mm)	17 x 105	27.1 x 14.1		26 x 83.8	27.9 x 11	-
Adaptor hole bottom type	Conical	Conical		Round	Round	-
Max. height tube fit(mm)	125	87		114.5	114.5	125
Max. radius (mm)*	171	137		162.4	162.6	173.6
Max. RCF (g-force)*	3,059	2,451		2,908	2,909	3,105



**15 mL Dual Round Bucket
with a Cap,
GLBB-bd15-100**







Max. RPM / RCF : 4,000 / 3,032
 Max. Radius (mm) : 169.5
 Hole dimension (Ø x L, mm) : 17 x 87
 Max. height for tube fit (mm) : 123 (w/ cap) / 127 (w/o cap)
 Hole bottom type : Round
 Supplied with a cap and O-ring

Tube			
Tube capacity (mL)	15 mL glass	15 mL open top	15 mL
Tube Dimension(Φ x L, mm)	16 x 100	16 x 114	16 x 120
Bucket capacity (ea / 4)	2 / 12	2 / 12	2 / 12
Max. height tube fit(mm)	123	123	123
Max. radius (mm)*	169.5	169.5	169.5
Max. RCF (g-force)*	3,032	3,032	3,032

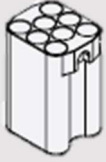


**15 mL Dual Conical Bucket
with a Cap,
GLBB-bdc15-100**

Max. RPM / RCF : 4,000 / 3,105
 Max. Radius (mm) : 173.6
 Hole dimension (Ø x L, mm) : 17 x 97.5
 Max. height for tube fit (mm) : 120 (w/ cap) / 125 (w/o cap)
 Hole bottom type : Conical
 Supplied with a cap and O-ring, No cap version is available

Tube				
Tube capacity (mL)	5 mL conical	5 mL conical	14 mL	15 mL conical
Tube Dimension(Φ x L, mm)	16 x 59	16 x 67	15.7 x 96	17 x 120
Adapter				None
Cat No.	GAS-c5(c15)		GAS-14(c15)	-
Bucket capacity (ea / 4)	2 / 12		2 / 12	2 / 12-
Adaptor hole dimension (Φ x L,mm)	14.8 x 20		16 x 7.8	-
Adaptor hole bottom type	Conical		Round	-
Max. radius (mm)*	120.5		156.5	173.6
Max. RCF (g-force)*	2,156		2,799	3,105

* Depending on the size of cap, there is a possibility of not fit-in.



**Vacutainer 10 mL Bucket,
GLB-15-8-100**

Max. RPM / RCF : 4,000 / 3,059

Max. Radius (mm) : 171

Hole dimension (Ø x L, mm) : 17 x 86

Hole bottom type : Flat with rubber pad

Max. height for tube fit (mm) : 115

Supplied with 3.0 mm thick NBR rubber pad

Tube									
Tube capacity (mL)	2.0~4 mL VT	4~7 mL VT	5 mL conical		14 mL	8~10 mL VT	15 mL glass	15 mL open top	15 mL
Tube Dimension (Φ x L, mm)	13 x 75	13 x 100	16 x 59	16 x 67	15.7 x 96	16 x 100	16 x 100	16 x 114	16 x 120
Adapter						None	None	None	None
Cat No.	GAS-3(f15)	GAS-5(f15)	GAS-c5(f15)		GAS-14(f15)	-	-	-	-
Bucket capacity (ea / 4)	8 / 48	8 / 48	4 / 24		4 / 24	8 / 48	8 / 48	8 / 48	2 / 12
Adaptor hole Dimension(ΦxL,mm)	13.5 x 61	13.5 x 85	14 x 20		16.5 x 7	-	-	-	-
Adaptor hole bottom type	Round	Open	Conical		Round	-	-	-	-
Max. radius (mm)*	144	171	131		159.5	171	171	171	171
Max. RCF (g-force)*	2,576	3,059	2,343		2,853	3,059	3,059	3,059	3,059

* Depending on the size of cap, there is a possibility of not fit-in.

Fixed Angle Rotor, GRF-G-250-6

- Capacity : 6 x 250 mL + 6 x 15 mL
- Max. RPM / RCF : 8,000 / 9,588 / 9,395
- Hole angle from axis during rotation : $\angle 25^\circ$
- Hole dimension ($\Phi \times L$, mm) : 62 x 100 (250 mL) / 17.1 x 94 (15 mL)
- Hole bottom type : Flat (250 mL) / Round (15 mL)
- Max. height for tube fit (mm) : 130 (250 mL) / 120 (15 mL)
- Supplied with a lid
- Only for 1580R

















Tube									
Tube capacity (mL)	1.5~2.0mL	2.0 mL Screw cap	5 mL conical	4~7 mL VT	8~10 mL VT	15 mL	15 mL conical	25mL conical	
Tube Dimension ($\Phi \times L$, mm)	11.1		17.2		13.5	16	17.5	17.2	29.5
Adapter									
Cat No.	GAM-m2.0-9(250)		GAM-c5-4(250)		GAM-7-8(250)	GAM-10-7(250)	GAM-15-4(250)	GAM-c15-4(250)	GAS-c25(250)
Max. radius (mm)*	129		126.5		131	131	129	126.5	115
Max. RCF (g-force)*	9,230		9,051		9,373	9,373	9,230	9,051	8,228

Tube									
Tube capacity (mL)	25mL conical	30 mL	50 mL	50 mL conical	50 mL conical(Skirted)	85 mL	100 mL	250 mL	15 mL
Tube Dimension ($\Phi \times L$, mm)	29.5	26	29.5	29.8	29.8	38.5	44.2	62	17.1
Adapter								None	None
Cat No.	GAS-c25(250)	GAM-30-3(250)	GAM-50-2(250)	GAS-c50(250)	GAS-sc50(250)	GAS-85(250)	GAS-100(250)	-	-
Max. radius (mm)*	115	128	115.5	114.5	120.5	118	120	134	131.3
Max. RCF (g-force)*	8,228	9,159	8,264	8,193	8,622	8,443	8,586	9,588	9,395

Fixed Angle Rotor, GRF-G-85-6

- Capacity : 6 x 85 mL
- Max. RPM / RCF (1580R) : 12,000 / 17,709
- Max. RPM / RCF (1248R/1236R) : 10,000 / 12,298
- Hole angle from axis during rotation : $\angle 34^\circ$
- Hole dimension ($\varnothing \times L$, mm) : 38.5 x 100
- Hole bottom type : Round
- Max. height for tube fit (mm) : 122
- Supplied with a lid













Tube								
Tube capacity(mL)	15 mL	15mL conical	25mL conical		30 mL	50 mL	50 mL conical	85 mL
Tube Dimension ($\Phi \times L$, mm)	16 x 120	17 x 120	28.8x83	28.8x78.5	25.7x 101.4	29 x 108	29.5 x 118	38 x 106
Adapter								None
Cat No.	GAS-15(85)	GAS-c15(85)	GAS-c25(85)		GAS-30(85)	GAS-50(85)	GAS-c50(85)	-
Max. radius (mm)*	103	101	87		102.5	104	102	110
Max. RCF (g-force)* 1580R	16,582	16,260	14,006		16,502	16,743	16,421	17,709
Max. RCF (g-force)* 1248R/1236R	11,515	11,292	9,727		11,460	11,627	11,404	12,298

* Depending on the size of cap, there is a possibility of not fit-in.

Fixed Angle Rotor, GRF-G-50-8

- Capacity : 8 x 50 mL
- Max. RPM / RCF (1580R) : 15,000 / 25,910
- Max. RPM / RCF (1248R/1236R) : 12,000 / 16,582
- Hole angle from axis during rotation : $\angle 30^\circ$
- Hole dimension ($\Phi \times L$, mm) : 29.5 x 93.2
- Hole bottom type : Round
- Max. height for tube fit (mm) : 120
- Supplied with a lid and O-ring inserted













Tube						
Tube capacity(mL)	15 mL	15mL conical	25 mL conical		30 mL	50 mL
Tube Dimension ($\Phi \times L$, mm)	16 x 120	17 x 120	28.8x83	28.8x78.5	25.7 x 101.4	29 x 108
Adapter						None
Cat No.	GAS-15(50)	GAS-c15(50)	GAS-c25(50)		GAS-30(50)	-
Max. radius (mm)*	93.5	96	81		96.4	103
Max. RCF (g-force)* 1580R	23,520	24,149	20,376		24,249	25,910
Max. RCF (g-force)* 1248R/1236R	15,053	15,455	13,040		15,520	16,582

* Depending on the size of cap, there is a possibility of not fit-in.

Fixed Angle Rotor, GRF-G-c50-8

- Capacity : 8 x 50 mL Conical
- Max. RPM / RCF (1580R) : 13,000 / 20,784
- Max. RPM / RCF (1248R/1236R) : 10,000 / 12,298
- Hole angle from axis during rotation : $\angle 25^\circ$
- Hole dimension ($\Phi \times L$, mm) : 29.8 x 108.6
- Hole bottom type : Conical
- Max. height for tube fit (mm) : 130
- Supplied with a lid and O-ring inserted







Tube						
Tube capacity(mL)	15 mL conical	25 mL conical		30 mL	50 mL	50 mL conical
Tube Dimension ($\Phi \times L$, mm)	17 x 120	28.8 x 83	28.8 x 78.5	25.7 x 101.4	29 x 108	29.5 x 118
Adapter						None
Cat No.	GAS-c15(c50)	GAS-c25(c50)		GAS-30(c50)	GAS-50(c50)	-
Max. radius (mm)*	105.2	94.1		106.4	107.3	110
Max. RCF (g-force)* 1580R	19,877	17,779		20,103	20,273	20,784
Max. RCF (g-force)* 1248R/1236R	11,761	10,520		11,896	11,996	12,298

* Depending on the size of cap, there is a possibility of not fit-in.

Fixed Angle Rotor, GRF-G-c15-12

- Capacity : 12 x 15 mL Conical
- Max. RPM / RCF (1580R) : 15,000 / 25,910
- Max. RPM / RCF (1248R/1236R) : 12,000 / 16,582
- Hole angle from axis during rotation : $\angle 25^\circ$
- Hole dimension (\varnothing x L, mm) : 17.2 x 107.2
- Hole bottom type : Conical
- Max. height for tube fit (mm) : 125
- Supplied with a lid and O-ring inserted








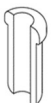
Tube			
Tube capacity(mL)	5mL conical		15 mL conical
Tube Dimension (Φ x L, mm)	16 x 59	16 x 67	17 x 120
Adapter			None
Cat No.	GAS-c5(c15)		-
Max. radius (mm)*	75.8		103
Max. RCF (g-force)* 1580R	19,067		25,910
Max. RCF (g-force)* 1248R/1236R	12,203		16,582

* Depending on the size of cap, there is a possibility of not fit-in.

Fixed Angle Rotor, GRF-G-m2.0-30

- Capacity : 30 x 1.5/2.0 mL
- Max. RPM / RCF (1580R) : 15,000 / 24,249
- Max. RPM / RCF (1248R/1236R) : 12,000 / 15,520
- Hole angle from axis during rotation : $\angle 45^\circ$
- Hole dimension (\varnothing x L, mm) : 11.1 x 39
- Hole bottom type : Round
- Max. height for tube fit (mm) : 52
- Supplied with a lid and two V-rings inserted



Tube				
Tube capacity(mL)	0.2 mL	0.5 mL	1.5/2.0 mL	2.0mL screw cap
Tube Dimension (Φ x L, mm)	6 x 8	8 x 30	11 x 38	10.1 x 46
Adapter			None	None
Cat No.	GAS-m0.2(2)	GAS-m0.5(2)	-	-
Max. radius (mm)*	79	86	96.4	96.4
Max. RCF (g-force)* 1580R	19,872	21,633	24,249	24,249
Max. RCF (g-force)* 1248R/1236R	12,718	13,835	15,520	15,520

* Depending on the size of cap, there is a possibility of not fit-in.

Angle Rotor, GRA-G-15-24

- Capacity : 24 x 15 mL
- Max. RPM / RCF : 4,000 / 3,134 with sleeve, GLS-15
- Hole angle rotation : $\angle 45^\circ$
- Hole dimension ($\Phi \times L$, mm) : 20.4 x 14
- Supplied with 24 sleeves



**15 mL Sleeve,
GLS-15**

Hole dimension ($\Phi \times L$, mm) : 18 x 87

Max. height for tube fit (mm) : 125 (120 for conical / wider cap)

Hole bottom type : Flat bottom with rubber pad

Sleeve dimension / weight (net, $\Phi \times L$, mm / g) : 22.6 x 88.5 / 15

Supplied with 3.0 mm thick NBR pad

Tube								
Tube capacity(mL)	2.0~4 mL VT	4~7 mL VT	5 mL conical		14 mL	8~10 mL VT	15 mL	15 mL conical
Tube Dimension ($\Phi \times L$, mm)	13 x 75	13 x 100	16 x 59	16 x 67	15.7 x 96	16 x 100	16 x 120	17 x 120
Adapter						None	None	None
Cat No.	GAS-3(f15)	GAS-5(f15)	GAS-c5(f15)		GAS-14 (f15)	-	-	-
Adaptor hole Dimension ($\Phi \times L$,mm)	13.5 x 61	13.5x85	14 x 20		16.5 x 7	-	-	-
Max. radius (mm)*	155.2	167.2	139.9		161.1	175.2	175.2	175.2
Max. RCF (g-force)*	2,776	2,990	2,503		2,882	3,134	3,134	3,134

* Depending on the size of cap, there is a possibility of not fit-in.

제 품 보 증 서

■ 무상 서비스

본 제품의 무상 보증 기간은 구입일로부터 2 년입니다.

본 제품의 보증기간 내에 발생하는 제품의 결함은 소비자 피해 보상 기준을 근거로 합니다.

피해 유형	보증 기준	
	보증 기간 내	보증기간 후(부품 보유기간 2년)
구입 후 1개월 이내 정상적으로 사용하였을 때 발생한 하자로 중요한 수리가 필요한 경우	제품 교환	
정상 동작 상태에서 발생한 성능 혹은 기능상의 문제로		
- 하자가 발생한 경우	무상 수리	유상 수리
- 수리가 불가능한 경우	제품 교환	정액 감가상각 후 환급 또는 기종 교체
- 교환이 불가능한 경우	구입가 환급	정액 감가상각 후 환급 또는 기종 교체
- 동일 하자로 3 회까지 수리하였으나 고장이 재 발생한 경우	제품 교환	정액 감가상각 후 환급 또는 기종 교체
- 교환된 제품이 1개월 이내에 중요한 수리를 필요한 고장이 발생한 경우	제품 교환	유상 수리

■ 유상 서비스

1. 제품 보증 기간 이내 제품 결함이 아닌 소비자 요청으로 서비스가 진행된다면 별도의 비용이 청구됩니다.

간단한 조치 또는 사용설명서에 기재된 사항으로 쉽게 처리가 가능한 경우	1 회 무상 처리, 2 회 유상 처리
사용자 미숙으로 서비스를 요구하는 경우	1 회 무상 처리, 2 회 유상 처리

2. 소비자 과실로 인하여 제품이 손상된 경우

사용환경으로부터 발생하는 고장(먼지 또는 이물질등으로 인한 기기 손상)	유상 처리
고객 실수로 이물질 등이 제품으로 들어가 제품의 분해가 필요한 경우	유상 처리
취급 부주의로 인한 고장 또는 파손된 경우	유상 처리
제조사 지정하는 수리요원 이외의 사람이 제품의 장치를 분해 또는 변경하였을 경우	유상 처리

3. 천재지변 등으로 인하여 제품이 손상되었을 경우(예: 풍수해, 화재, 가스, 지진, 낙뢰, 전쟁, 테러 등)

■ 고객란

모델 및 Rotor	
Serial No.	
성명	
주소	
구입일자	

- 본 보증서는 재발행 되지 않습니다.
- 본 보증서는 한국에서만 유효합니다.
- 제품 구입 시 반드시 내용을 기재하시기 바랍니다.
- 무상 보증을 받으실 때는 반드시 본 보증서를 제시하시기 바랍니다.



LABOGENE